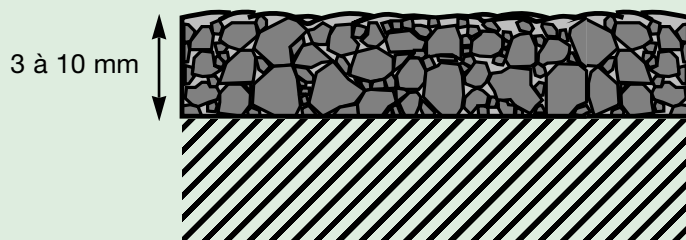


RECHARGEMENTS DURS DE HAUTES PERFORMANCES A BASE DE CARBURE DE TUNGSTENE



Dureté des carbures 1800/2200HV

TECHNODUR® GN

Cordon en bobines pour soudage oxy-acétylénique.
Dépôts d'épaisseur 3 à 10 mm.

Application principale

Dents de godet.

Les utilisateurs de godets, par exemple en terre cuite, trouvent dans l'emploi du TECHNODUR®GN une solution idéale pour une bonne protection des dents de godets.

Résistance à l'abrasion exceptionnelle, résistance aux chocs, facilité de réparation, absence de fissurations.

Description

Le TECHNODUR®GN est un cordon souple constitué d'un fil d'âme de nickel de petit diamètre et d'un enrobage épais. L'enrobage contient un assemblage de grains de carbure de tungstène fondu, mélangés à un alliage à haute teneur en nickel.

Propriétés et caractéristiques

1° Carbures :

Les dépôts sont constitués d'un assemblage de grains de carbure de dimensions différentes.

Dans le cas du TECHNODUR®GN, la granulométrie principale est constituée de grains entre 0,4 et 0,7 mm.

Les granulométries secondaires sont ajustées pour obtenir un assemblage de grains aussi compact que possible.

2° Alliage de liaison :

Alliage de nickel

Dureté : 40-44 Rockwell Cône.

3° Coefficient de dilatation moyen :

6 à 7 10-6 cm/cm/°C (estimation)

4° Densité du dépôt :

13,6 g/cm³

5° Concentration en carbure

La concentration en carbure de tungstène est commandée par l'espace libre laissé par l'empilement des grains de carbure. Cet espace peut être réduit par un ajustement judicieux des dimensions des grains de carbure. Au cours du soudage les grains de carbure "sédimentent" pour former un assemblage relativement compact. L'excès de brasage nécessaire pour éviter l'oxydation pendant le soudage apparaît à la partie supérieure du dépôt. Il lui donne un aspect lisse qui montre que le soudage a été bien réalisé et que l'empilement optimal des grains a été obtenu.

TECHNOGENIA



ANTI-USURE



RECHARGEMENTS DURS DE HAUTES PERFORMANCES A BASE DE CARBURE DE TUNGSTENE



Les dépôts de TECHNODUR®GN donnent une concentration de :

$$\frac{\text{Poids de carbure}}{\text{Poids de carbure + Alliage}} \times 100 = 68 \text{ environ}$$

6° Résistance aux acides et aux bases :
Pas de corrosion constatée même à température élevée.

Autres applications exemplaires

- Hélices de mouleuses (industrie céramique)
- Tôles de blindage
- Marteaux de broyeurs pour chamottes
- Racleurs pour fonderies
- Racloirs de cylindres laminoir

Mise en œuvre

Elle s'effectue au chalumeau oxy-acétylénique. Nous recommandons l'utilisation du chalumeau Techno 2000, d'entretien et d'emploi simples.

Pour des applications importantes, le dispositif automatique FD 2000 procure une augmentation de la quantité déposée à l'heure (de 20 à 30%). L'économie de gaz de soudage est en rapport de 20 à 30%.

Avant l'application du TECHNODUR®GN, la projection de poudre MB 40 - avec le dispositif du chalumeau Techno 2000 - est recommandée.

Les surfaces à recharger doivent être au préalable meulées. Le TECHNODUR®GN se ressoude aisément sur lui-même.

Bobines de 20 kg

Diamètres : 4 mm, 6 mm et 8 mm

TECHNOGENIA



Z.A. des Marais - BP 51
74410 SAINT-JORIOZ - FRANCE
Tel : +33 (0)4 50 68 56 60
Fax : +33 (0)4 50 68 62 77
E-mail : technogenia@technogenia.fr
Web site : <http://www.technogenia.fr>