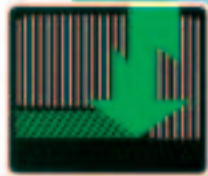




TECHNOGENIA



TECHNOGENIA S.A.
 Z.A. des Marais - BP 151
 74410 SAINT-JORIOZ - FRANCE
 Tél. : +33 (0)4 50 68 56 60
 Fax : +33 (0)4 50 68 62 77
 E-mail : technogenia@technogenia.fr
 Web Site : <http://www.technogenia.com>



TECHNOPOUDRES

Pour résoudre un grand nombre de problèmes de Rechargement.

Les Technopoudres couvrent une gamme de dureté allant de 20Rc à 60 Rc et même au-delà avec les poudres carbure de Tungstène.



Imprimerie SADAG - 01200 Bellegarde-sur-Vaerine - ☎ 04 50 48 25 35 - E-mail : Sadags@vanadoo.fr

TECHNOGENIA



TECHNOGENIA

Technogenia propose trois classes de Technopoudres.

1. Les poudres de rechargement base Nickel
2. Les poudres Carbure de Tungstène fondu pré-mélangées.
3. Les poudres Lasercarb® pour applications spéciales laser.

Les Technopoudres bénéficient de l'agrément de la F.D.A. et sont donc compatibles pour les contacts agro-alimentaires.

Le Sphérotène® est un carbure de tungstène fondu en grains sphériques de très haute dureté.

D'autres compositions et types de poudres sont possibles sur demande.



Poudres spéciales pour les applications par Laser

Disponibles en pots de 1 kg.



Les poudres de rechargement : base Nickel

Disponibles en pots de 1 et 5 kg

Technopoudre 20Rc : poudre de rechargement Nickel

Dureté : 20Rc
Base composition : Ni B Si
Usinage : possible
Rectification : possible
Application principale : rechargement moules de verrerie
Mise en œuvre : chalumeau oxy-acétylénique : Technokit 2000

Technopoudre MB40 : Poudre de sous-couche

Dureté : 40Rc
Application principale : sous-couche anti-oxydation pour Technodur® et Technosphère®
Mise en œuvre : chalumeau oxy-acétylénique : Technokit 2000

Technopoudre 40 RC

Dureté 40 RC
Poudre Nickel Chrome
Application principale : poinçons de verrerie
Mise en œuvre : chalumeau oxy-acétylénique : Technokit 2000

Technopoudre 60Rc : TP 60Rc

Dureté : 60Rc
Base composition : Ni Cr B Si : 12 à 16 % de chrome
Application principale : couche de finition ou de glissement pour les faces de vis de transport et d'extrusion.
Mise en œuvre : chalumeau oxy-acétylénique : Technokit 2000



Les poudres Carbure prémélangées

Disponibles en pots de 1kg

Technopoudre 2030

Base Nickel + carbure de tungstène fondu concassé 1800 à 2400 Hv
Applications : rechargements durs de faible épaisseur
Usinage : non
Rectification : oui
Mise en œuvre : chalumeau oxy-acétylénique : Technokit 2000

Technopoudre 40/40

Base Nickel + carbure de tungstène fondu concassé 1800 à 2400 Hv
Applications : rechargements durs d'épaisseurs moyennes, induit peu de déformations
Rechargement exempt de fissurations
Recommandée pour les aciers inox par exemple.
Usinage : non
Rectification : oui/selon formes
Mise en œuvre : chalumeau oxy-acétylénique : Technokit 2000

Technopoudre 4000

Base Nickel + : Sphérotène® 3000 Hv ± 500 Hv
Carbure de tungstène fondu sphérique de très haute dureté.
Applications : rechargements de très hautes performances et de faibles épaisseurs
Usinage : non
Rectification : oui/selon formes
Mise en œuvre : chalumeau oxy-acétylénique : Technokit 2000

Technopoudre 4040S

Base Nickel + Sphérotène® 3000 Hv ± 500 Hv
Carbure de tungstène fondu sphérique de très haute dureté.
Applications : rechargements de très hautes performances et d'épaisseurs moyennes sur supports sensibles aux déformations : type inox par exemple
Le rechargement est exempt de fissurations.
Usinage : non
Rectification : oui/selon formes
Mise en œuvre : chalumeau oxy-acétylénique : Technokit 2000

Technolase 60 S

Base Nickel + Sphérotène® : carbure de tungstène fondu sphérique de très haute dureté
Poudre spéciale pour rechargement par Laser
Applications : outils de forage, cribles, tôles de protection...
Sur tout type de pièces y compris acier Inox et fonte soudables.
Usinage : non
Rectification : possible selon forme(s)
Epaisseurs de 0.5 à 3 mm (possible jusqu'à 5mm)
Mise en œuvre : Laser de puissance, procédé Lasercarb® de Technogenia

Technolase 40S

Base Nickel + Sphérotène® : carbure de tungstène fondu sphérique de très haute dureté
Poudre spéciale pour rechargement par Laser
Applications : arbres de pompes, galets en sidérurgie, industrie du papier, sur tout type de pièces y compris acier Inox et fonte soudables
Usinage : non
Rectification : possible selon forme(s)
Epaisseur de 0.5 à 6 mm (possible jusqu'à 8 mm)
Mise en œuvre : Laser de puissance, procédé Lasercarb® Technogenia



Tableau Récapitulatif : Technopoudres

Dénomination	Base Alliage	Dureté Alliage	Température fusion	Densité du dépôt	Carbure Sphérotène Dureté	Carbure Concassés Dureté	Carbure Concentration	Carbure Dimension	Ep. Dépôt Recom.	Cat.
20RC	NiCr	20 HRc	1050°C	8.6	non				1 à 3mm	Poudre NiCr
MB40	NiCr	40 HRc	1087°C	8.2	non				0.5 mm	Poudre NiCr
TP 40 RC	NiCr	40 HRc	1087°C	8.2	non				0.5 à 3 mm	Poudre NiCr
TP 60 RC	NiCr	60 HRc	1038°C	7.8	non				1 à 2mm	Poudre NiCr
TP2030	NiCr	60 HRc	1038°C	11.2	non	1800 / 2400 HV	40% en Poids	40-80µ	1 à 2mm	Poudre WC
TP40/40	NiCr	40 HRc	1087°C	10.5	non	1800 / 2400 HV	40% en Poids	40-100µ	1 à 2mm	Poudre WC
TP4000	NiCr	60 HRc	1038°C	12	3000± 500 HV		40% en poids	40-100µ	1 à 2mm	Poudre WC Sphérotène
TP 4040S	NiCr	40 HRc	1087°C	10.5	3000± 500 HV		40% en poids	40-100µ	1 à 2mm	Poudre WC Sphérotène
T.LASE 60S	NiCr	60 HRc	1038°C	13	3000± 500 HV		+ 60% en poids	40-160µ	0.5 à 3mm	Poudre Lasercarb®
T.LASE 40S	NiCr	40 HRc	1087°C	13	3000± 500 HV		+60% en poids	40-160µ	0.5 à 8mm	Poudre Lasercarb®
		moyenne							Ep.recom.	