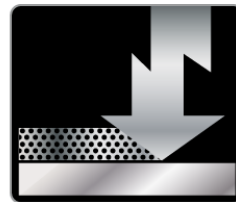


TECHNOGENIA



TECHNOGENIA POLSKA

TECHNOGENIA, firma z grupy małych i średnich przedsiębiorstw została założona w 1979 r. przez inżyniera Guy Maybon, zatrudnia 31 osób i mieści się w Saint-Jorioz. Przedsiębiorstwo Technogenia produkuje druty elektrodowe, zajmuje się także nanoszeniem powłok odpornych na ścieranie które zawierają w swoim składzie płynny węgiel wolframu jak również zajmuje się obróbką powierzchni laserem o wysokiej mocy.



Technogenia s.a.
Z.A des Maras-BP 151
74410 Saint-Jorioz , France
Tel. : +33 (0) 450 68 56 60
Fax :+33 (0) 450 68 62 77
Technogenia@technogenia.fr
www.technogenia.com

Opracowane przez instytut Technogenia materiały spawalnicze przeznaczone do prac naprawczych i regeneracyjnych stanowią odpowiedź dostosowaną do indywidualnych potrzeb klientów na problemy ze zużyciem się części. Bazowym składnikiem produktów Technogenia jest węgiel wolframu który zwiększa twardość i trwałość napoin. Ten składnik - Spheroten, pozyskiwany dzięki unikatowemu opatentowanemu przez Technogenia procesowi osiąga bardzo wysoką twardość, aż do 3500HV i zapewnia bardzo dużą odporność na uderzenia i na ścieranie. Dzięki tym zaletom węgiel wolframu znajduje szerokie zastosowanie tam gdzie części maszyn są najbardziej narażone na zużycie. Mieszany z innymi metalami wolfram utwardza stopy i właśnie dlatego znajduje szerokie zastosowanie w narzędziach wiertniczych i skrawających.



70% sprzedaży Technogenia stanowi eksport. Ten wynik zaowocował w 1992 roku narodowym trofeum przyznawanym przez INPI (Narodowy Instytut Własności Przemysłowych we Francji). Technogenia ma swoje przedstawicielstwa w wielu krajach świata. Klientami Technogenia są światowi liderzy w przemyśle metalurgicznym, ceramicznym, w budownictwie. Produkty te używane są na szeroką

skalę w odlewniach stali i aluminium, cementowniach i cegielniach. Wśród klientów są między innymi:

Pechiney group, Buss, Peugeot, Citroen, Renault, Arcelor, Alva Laval, Pelerin, Ceric, Rieter, Saint-Gobain, Lafarge, Ciments Calcia, Bouygues

Produkty

Węgiel wolframu jest składnikiem wielu produktów służących do pracy w warunkach narażających na przyspieszone zużycie. Do napawania ich powłokami odpornymi na ścieranie Technogenia proponuje całą gamę produktów chroniących przed zużyciem jak również gotowe części z powłoką ochronną. Materiały spawalnicze o wysokiej wytrzymałości i odporności na pęknięcie zwiększające trwałość części i redukujące koszty ich eksploatacji oferowane przez Technogenia to:

- Lasercarb
- Technosphere
- Technodur
- Technocasting
- Technoloy



TECHNODUR

Twardość ziaren węglkowych: 2000 HV+/- 200 HV

Elastyczny drut o rdzeniu z niklowych nitok i grubej otulinie. Otulina zawiera mieszaninę ziaren węgliku wolframu ze stopem Ni Cr.

TECHNOSPHERE

Twardość węglików : 3000 HV+/- 500 HV

Skład jest taki sam jak w Technodur. Różnica polega na obróbce ziaren kulistego węgliku wolframu, Spherotenu. Kulista postać tych ziaren nadaje częściom zabezpieczonym tą otuliną dwie zalety: większa wytrzymałość na wstrząsy i większa wytrzymałość na zużycie. Dzięki wysokiej twardości Spherotenu Technosphere charakteryzuje się nieporównywalną z innymi dostępnymi na rynku produktami odpornością na zużywanie.

Użycie odpowiedniego produktu Technodur i Technosphere zależy od gęstości powłoki:

-mała gęstość : drobne ziarna

-duża gęstość : grube ziarna

Jednakże w niektórych przypadkach, mianowicie wtedy kiedy chcemy otrzymać optymalną odporność na rdzawienie polecane jest użycie drobnych ziaren.

Spawanie odbywa się w palniku acetylenowo-tlenowym.

Technodur i Technosphere są sprzedawane w 20 kilogramowych szpulach co pozwala na spawanie ekonomiczne i solidne. Wydajność może być również podniesiona dzięki użyciu FD 2000 : podajnik pół- automatyczny.

Pozwala on na oszczędność gazu aż do 30 % i siły roboczej, do 20%.

Użycie

Technodur i Technosphere mogą być używane do wszystkich rodzajów stali, również do stali nierdzewnej i stali martenzytycznej. Technodur i Technosphere łączą się ze sobą. To bardzo ważna zaleta przy niektórych naprawach, np. stabilizatorów wiertniczych albo śrub w przemyśle ceramicznym. Powłoki są odporne na pękanie, a deformacje spowodowane spawaniem są bardzo rzadkie.

Przykłady zastosowania Technosphere i Technodur

- skrobarka wałów walcarki
- łopatki wentylatorów/przemysł cementowy i metalurgia
- ślimaki w podajnikach używanych w cementowniach
- zęby do pogłębiarek
- stabilizatory w wiertnictwie naftowym
- głowice wiertnicze
- płyty ochronne do koperek tunelowych i kombajnów chodnikowych
- ślimaki w przemyśle ceramicznym
- ślimaki w podajnikach do przetwarzania odpadów
- elementy odporne na wysoką temperaturę w metalurgii
- wirniki pomp i wentylatorów
- turbiny w przemyśle papierowym
- noże w mieszarkach w przemyśle rolno-spożywczym
- kraty i tuleje w przemyśle ceramicznym
- śruby dociskowe w olejniach
- i wiele innych zastosowań



Dziedziny działalności

Kopalnictwo

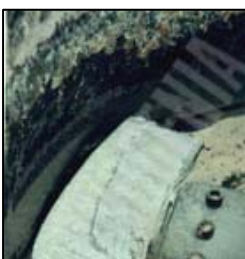


zęby zbieraków



Kruszarki w kopalniach węgla

Odlewnictwo



skrobaki w młynach

koronki wiertnicze

Przemysł aluminiowy



Napawanie śrub i zębów w młynach

Inne zastosowania w przemyśle aluminiowym :
elementy młynów, części do spulchniarek i wentylatorów w przemyśle węglowym

Przemysł rolno-spożywczy

Przykłady zastosowań: Olejnice, przemysł cukrowy,
*produkcja czekolady,
produkcja żywności dla zwierząt*

śruba miazdząca



Utylizacja odpadów





Napawanie ślimaków w podajnikach do przetwarzania odpadów

Przemysł papierniczy

Zastosowanie :

- tuleje i cylindry
- zasobniki
- śruby pracujące
- noże skrawające

wirnik



Przemysł ceramiczny

Przykłady zastosowań : skrobarka wałów walcarki, śmigła i śruby w mieszarkach, wirniki gwiazdowe, wały kruszące, siatki i ruszt w malakserach filtrujących, elementy w maszynie formierskiej, zęby zbieraków



płyty typu Erich



ślimaki do wyciżarek



matryce do wyciskania

metalurgia żelaza

- krążki i rolki, elementy prostownic typu« MONTBARD »

wały napawane



ZASTOSOWANIE W INNYCH DZIEDZINACH

Cementownie

ślimaki i śruby "Fuller": Technosphere® GN
tuleje pompowe Technocasting® : gwarantowane 10000H
łopatki wentylatorów: Technosphere® GN
łopatki turboklasyfikatorów: Lasercarb®

Roboty publiczne

łyżwy hydrofrezarek: Technosphere® GN
bok, zarys boczny chwytaka: Technosphere® GN
zęby zbieraków : Technosphere® GN
ochrona świrdrów : Technodrill
kombajny chodnikowe: Technosphere® GN

Przemysł chemiczny

sruby przenośnikowe: Technosphere® GN + Technochrome
sita : Lasercarb®
przesiewacze : Lasercarb®
kruszarki: Technosphere® GN
młyny: Technosphere® GN

Elementy plastikowe

wirniki młynów: Lasercarb®
kadłuby i korpusy młynów: Lasercarb®



Kontakt:

technogenia@technogenia.com

Polska: Stefan Kuciel

Kontakt:

Kuciels.technogenia@gmail.com